



История ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика»

В апреле 1953 года на основании Указа Председателя Верховного Совета СССР от 15 марта 1953 года был создан Московский завод противопожарной автоматики, который вошёл в состав Всесоюзного треста по производству противопожарного оборудования, находящегося в ведении Главного Управления лёгкого машиностроения Министерства машиностроения и приборостроения СССР.

В соответствии с распоряжением Совета Министров СССР от 11 августа 1954 года N 8845-р и приказом Министерства машиностроения и приборостроения СССР от 24 августа 1954 года N 121 к Московскому заводу противопожарной автоматики было присоединено проектно-монтажное бюро Всесоюзного треста по производству противопожарного оборудования Министерства машиностроения и приборостроения СССР. Правопреемником Московского завода противопожарной автоматики стало ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика».

В настоящее время ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика» является одним из ведущих российских предприятий по проектированию, производству, монтажу и обслуживанию автоматических систем газового пожаротушения, которые на сегодняшний день признаны во всём мире наиболее современными и вобравшими в себя последние достижения инженерноконструкторских идей. Особым преимуществом систем газового пожаротушения является возможность не только локализовать возгорание на ранней стадии, но и сохранить материальные ценности без нанесения им ущерба, чего нельзя сказать о порошковых, водяных и химических системах, ущерб от срабатывания которых часто бывает соизмерим со стоимостью защищаемого объекта.

История ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика»

Оборудование производства ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика» находит своё применение на объектах:

- государственного управления и муниципальных служб;
- культуры и национального наследия;
- энергетики, в том числе атомной;
- тяжёлой промышленности, в том числе металлургической;
- химической промышленности;
- транспорта, в том числе железнодорожного и водного;
- национальной обороны, безопасности;
- нефте-газовой промышленности;
- здравоохранения;
- науки и образования;
- телекоммуникации и связи.



За шестидесятипятилетнюю историю деятельности, завод выпустил более миллиона установок автоматического газового пожаротушения, которые защищают от пожара серверные и центры обработки данных, музейные и архивные хранилища, помещения атомных и гидроэлектростанций, высокотехнологичные производственные линии, подвижной и тяговый состав РЖД, корабли военного и торгового флота, объекты добычи, перекачки и переработки нефте- и газопродуктов, медицинские учреждения, научно-исследовательские и учебные институты и прочее.

Газовое пожаротушение на подвижном составе.





Газовое пожаротушение доказало свою эффективность и применяется на электровозах и электропоездах «Ласточка», Москва 2020, изготавливаемых ООО «Уральские локомотивы», АО «Метровагонмаш».

На подвижном составе в установках газового пожаротушения в качестве огнетушащих газов и смесей используются азот и хладон 125.

Преимущества газового пожаротушения.







Преимущества выбора газового пожаротушения перед порошковым и аэрозольным:

- Подавляет горение во всему объему помещения, а не только поверхностно. Основной принцип работы заключается в вытеснении воздуха в очаге пожара огнетушащим веществом и снижении концентрации кислорода, необходимого для процесса горения. Дополнительным фактором тушения выступает способность поглощать тепло и подавлять реакцию горения на химическом уровне.
- Газовое тушение работает быстрее и не требует дополнительных затрат времени на оседание и удаление пожаротушащих веществ при ложном срабатывании (из-за ошибок персонала в процессе изготовления, наладки, испытаний и вводе в эксплуатацию единицы подвижного состава).

Преимущества газового пожаротушения.

- Не наносит вреда экологии, нетоксично.
- Не повреждает материальные ценности, безопасно для техники и электроники, не вызывает коррозии.

Нахождение оборудования в защищаемой зоне при срабатывании порошкового и аэрозольного пожаротушения требует в течение короткого промежутка времени проведения тщательной очистки его внешних и внутренних поверхностей от порошков и аэрозолей. В противном случае они при реакции с парами воды, находящимися в воздухе, на поверхностях образуют проводящие активные химические соединения, которые способствуют преждевременной коррозии металлических частей и поверхностным пробоям.

Особенно трудоемким, а иногда и невозможным, процесс очистки становится, когда в защищаемой зоне находятся двигатели внутреннего сгорания, электродвигатели, генераторы, контакторы, автоматические выключатели и т.д., что приводит к их замене или восстановлению работоспособности со значительными материальными затратами (например, работы по восстановлению работоспособности дизеля локомотива составляет несколько десятков миллионов рублей)

Этого недостатка лишены системы пожаротушения с применение азота и хладона 125.

Преимущества газового пожаротушения.

• Помехозащищенность.

Применение в модулях газового пожаротушения электромагнитного пуска позволяет снизить требования к аппаратуре управления в части токов контроля пусковых цепей и повысить помехозащищенность установки в целом.

В установках порошкового и аэрозольного тушения пуск производится только пиротехническим путем, что накладывает высокие требования к пусковым цепям (ток контроля должен быть не более 2мА), что сильно снижает помехозащищенность установки в целом.

• Срок службы между техническими обслуживаниями дольше, а утилизация – дешевле.

Системы пожаротушения на основе азота и хладона 125 требуют меньших затрат в процессе эксплуатации вследствие:

- автоматического непрерывного контроля давления огнетушащих газов или смесей;
- автоматического контроля цепей пуска;
- увеличения временных интервалов между техническими обслуживаниями до 10 лет;
- увеличения временных интервалов между заменами составных частей системы пожаротушения по причине истечения срока их службы.

Против 5 лет — для установок аэрозольного и порошкового пожаротушения. Кроме того, утилизация модулей порошкового и аэрозольного пожаротушения должна осуществляться специализированными предприятиями.



Российское производство

Продукция ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика» производится из компонентов сделанных в России. Баллоны производства:

- АО «Котласский ЭМЗ» (Холдинг «Технодинамика»)
- АО «Орский машиностроительный завод»
- ОАО «Первоуральский новотрубный завод» (Екатеринбург)
- ЗАО «Маштест» (г. Королёв, МО)

Огнетушащие газы производства:

- АО «Маркон-Холод» (Санкт-Петербург)
- ООО «Русский промышленный холод» (Москва)
- ООО «ГазПромКомплект» (Москва)
- ООО «Сварочные Технологии» (Москва)

Металлы для производства запорно-пусковых устройств, распределительных устройств и монтажных изделий производства:

- ОАО «Северсталь» (Череповец)
- АО «Евраз Нижнетагильский металлургический комбинат»
- ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат»
- ОАО «Кировский завод по обработке цветных металлов»
- OAO «Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов»



Полный цикл работ

ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика» осуществляет полный цикл работ по обеспечению пожарной безопасности но объектах:

- Проектные работы, каждый объект уникален
- Производство оборудования
- Доставка до места проведения монтажных работ
- Монтаж / Шефмонтаж
- Пусконаладочные работы
- Гарантийное обслуживание
- Помощь в эксплуатации и техническом обслуживании, включая обучение персонала заказчика приёмам и особенностям работы именно с оборудованием нашего производства.







Наши последние проекты





Наиболее значимыми проектами, реализованными в последнее время являются:

- Здание Государственной Думы Федерального собрания Российской Федерации
- Здание Совета Федерации Федерального Собрания Российской Федерации
- Административные объекты Управления делами Президента РФ
- Объекты Судебного департамента при Верховном Суде РФ
- Музей изобразительных искусств имени А.С. Пушкина
- Музей «Панорама Бородинской битвы»
- Дом-музей П.И. Чайковского
- Музей пограничных войск ФСБ РФ
- Музей «Дом Пашкова»
- Белоярская АЭС
- Волгодонская АЭС



Наши последние проекты





- OAO «Северсталь»
- ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат»
- Объединенная химическая компания «Щёкиноазот»
- ООО «Уральские локомотивы» оснащение системой пожаротушения поездов серии «Ласточка»
- АО «Людиновский тепловозостроительный завод» оснащение системой пожаротушения тягового состава нового поколения
- ГБУ «Гормост» защита автоматики, расположенной в тоннелях
- Крейсер ВМФ «Адмирал Горшков» автоматическая система обнаружения и тушения пожара (АСОТП)
- Комплекс зданий Национального центра управления обороной РФ на Фрунзенской набережной
- Комплекс зданий Министерства внутренних дел на ул. Житная
- Космодром «Восточный»



Наши последние проекты





- Военно-патриотический парк культуры и отдыха Вооружённых Сил РФ «Патриот»
- Комплекс зданий АО «Газпромбанк» в Москве
- Московский нефтеперерабатывающий завод
- Объекты Газпром, Роснефть, Лукойл
- Морозовская детская городская больница
- Боткинская больница
- Научная библиотека Второго Медицинского университета
- Библиотека МГУ имени М.В. Ломоносова
- Российская Государственная библиотека
- Национальный НИИ имени академика Г.Н. Бабакина
- МПО имени И. Румянцева
- Объекты МГТС и МТС
- Поезд серии 2020 Московского Метрополитена



Сертификаты и лицензии

ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика» имеет соответствующие лицензии, аккредитации и сертификаты:

- 1. Лицензия №8-Б/02848 от 19 июля 2013 года Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий на осуществление деятельности по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений.
- 2. Лицензия №ВХ-01-007869 от 23 октября 2015 года Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (РОСТЕХНАДЗОР) на осуществление эксплуатации взрывопожарных и химически опасных производственных объектов I, II и III классов опасности.
- 3. Сертификат соответствия № RU.D.3211ERSK/CMK.03279-21. Система менеджмента и качества ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика» применительно к проектированию, разработке, производству и техническому обслуживанию автоматических систем газового и водяного пожаротушения соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)
- 4. Свидетельство №559/16 от 14 сентября 2016 года. О членстве ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика» в Саморегулируемой организации Союза «Межрегиональное объединение проектировщиков» «СтройПроектБезопасность»

Сертификаты и лицензии

- 5. Свидетельство о допуске ЗАО «МЭЗ Спецавтоматика» к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства № П-558.0/16 от 14 сентября 2016 года.
- 6. Сертификат соответствия №EAЭС RU C-RU.ЧС 13.В.00122/21 от 18 мая 2021 года. Модули газового пожаротушения в вертикальном исполнении типов 1МП, 2МП, ИМП с 3ПУ DN 12, 18, 33, 38, 50 по ТУ 4854-011-49327238-09
- 7. Сертификат соответствия №EAЭС RU C-RU.ЧС 13.В.00151/21 от 21 июня 2021 года. Модули газового пожаротушения с электрическим, пневматическим и\или ручным пуском типа ИМП (ГОТВ сжатые газы) с баллонами вместимостью от 2л до 40л с максимальным рабочим давлением 200кг/см2 по ТУ4854-013-49327238-16
- 8. Сертификат соответствия №EAЭC RU C-RU.AД 07.B.03918/21 от 25 ноября 2021 года. Модули газового пожаротушения во взрывозащищенном исполнении типа 2МП.
- 9. Сертификат соответствия №EAЭC RU C-RU.AД 07.В.03904/21 от 19 ноября 2021 года. Устройство пусковое электромагнитное взрывозащищенное F1120012 по ТУ 4854-014-49327238-2013
- 10. Сертификат соответствия №EAЭC RU C-RU.ПБ 98.В.00268/21 от 04 октября 2021 года. Устройство контроля массы взрывозащищенное УКМ-3 В3

Сертификаты и лицензии

- 11. Сертификат соответствия №EAЭС RU C-RU.ЧС 13.В.00397/21 от 16 декабря 2021 года. Устройства распределительные РУМЭЗ(1M)-25-150, РУМЭЗ(1M)-32-150, РУМЭЗ(1M)-50-150, РУМЭЗ-80-150, РУМЭЗ(2M)-80-150, РУМЭЗ(2M)-100-65.
- 12. Свидетельство о типовом одобрении морского регистра № 15.000694.120 от 11 июня 2015 года. Модули газового пожаротушения 1МП-М, 2МП-М, ИМП-М.
- 13. Свидетельство о признании изготовителя морского регистра № 15.00095.120 от 11 июня 2015 года. Устройства распределительные РУМЭ3.